

ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

ΠΕΔ – Α - 01054

ΕΚΔΟΣΗ 1η

ΕΠΙΤΡΑΠΕΖΙΟΣ ΚΛΙΒΑΝΟΣ ΤΑΧΕΙΑΣ ΑΠΟΣΤΕΙΡΩΣΗΣ ΑΤΜΟΥ ΓΙΑ ΕΡΓΑΛΕΙΑ ΚΑΙ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΑ

29 ΣΕΠΤΕΜΒΡΙΟΥ 2020

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΘΝΙΚΗΣ ΑΜΥΝΑΣ

ΑΔΙΑΒΑΘΜΗΤΟ
ΑΝΑΡΤΗΤΕΟ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ

	ΣΕΛΙΔΑ
1. ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ	2
2. ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ	2
2.1. Νομοθεσία	2
2.2. Πρότυπα	2
3. ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ	2
4. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	2
4.1 Ορισμός Υλικού	2
4.2 Φυσικά Χαρακτηριστικά	3
4.3. Παρελκόμενα	4
4.4. Εγγύηση	5
5. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ	5
5.1 Συνοδευτικά Έγγραφα / Πιστοποιητικά	5
6. ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	5
7. ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ	6
8. ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ	6
ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ	
ΠΡΟΣΘΗΚΗ Ι – ΕΝΤΥΠΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΠΡΟΣ ΤΗΝ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ	7
ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ	8

1. ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

Η παρούσα Προδιαγραφή καθορίζει τις απαιτήσεις της Υπηρεσίας για την προμήθεια επιτραπέζιου κλιβάνου ατμού ταχείας αποστείρωσης χειρουργικών εργαλείων και εξαρτημάτων για την κάλυψη αναγκών λειτουργίας του Χειρουργείου.

2. ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ

2.1 Νομοθεσία

2.1.1 Κοινή Υπουργική Απόφαση ΔΥ8δ/Γ.Π.οικ.130648 (ΦΕΚ2198/Β΄/02.10.2009): «Εναρμόνιση της Εθνικής Νομοθεσίας προς την οδηγία 93/42/ΕΟΚ/14-6-93 του Συμβουλίου της Ευρωπαϊκής Ένωσης που αφορά τα ιατροτεχνολογικά προϊόντα».

2.1.2 Υπουργική Απόφαση ΔΥ8δ/Γ.Π οικ/1348 (ΦΕΚ32/Β΄/16.01.2004): «Αρχές και κατευθυντήριες γραμμές ορθής πρακτικής διανομής ιατροτεχνολογικών προϊόντων».

2.1.3. Οδηγία 2014/68/ΕΕ του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου, της 15^{ης} Μαΐου 2014 για την εναρμόνιση των νομοθεσιών των κρατών μελών σχετικά με τη διαθεσιμότητα του εξοπλισμού υπό πίεση στην αγορά

2.2 Πρότυπα

2.2.1 Πρότυπο ISO 9001:2015 “Συστήματα Διαχείρισης Ποιότητας-Απαιτήσεις”.

2.2.2 Πρότυπο ISO 13485:2016 “Συστήματα Διαχείρισης Ποιότητας για ιατροτεχνολογικά προϊόντα”.

2.2.3. Πρότυπο EN 13060 “Small Steam Sterilizers”

2.2.4. Πρότυπο EN 61010-1:2010 Safety requirements for electrical equipment for measurement, control and laboratory use. General requirements.

2.2.5. Πρότυπο EN 61010-2-040:2015 Safety requirements for electrical equipment for measurement, control and laboratory use. Particular requirements for sterilizers and washer – disinfectors used to treat medical materials.

2.2.6. Πρότυπο EN 60204-1:2006+A1:2009 Safety of machinery. Electrical equipment of machines. General requirements.

2.2.7. Πρότυπο EN ISO 17665-1:2006 Sterilization of health care products. Moist heat. Requirements for the development, validation and routine control of a sterilization process for medical devices.

2.2.8. Πρότυπο EN 61326-1:2013 Electrical equipment for measurement, control and laboratory use

2.3 Τα σχετικά έγγραφα στην έκδοση που αναφέρονται, αποτελούν μέρος της παρούσας προδιαγραφής. Για τα έγγραφα για τα οποία δεν αναφέρεται έτος έκδοσης, εφαρμόζεται η τελευταία έκδοση συμπεριλαμβανομένων των τροποποιήσεων που είναι σε ισχύ. Σε περίπτωση αντίφασης της παρούσας προδιαγραφής με μνημονευόμενα πρότυπα, κατισχύει η προδιαγραφή υπό την προϋπόθεση ικανοποίησης της ισχύουσας νομοθεσίας της Ελληνικής Δημοκρατίας και της Ευρωπαϊκής Ένωσης.

3. ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ

3.1. Ο επιτραπέζιος κλιβάνος ατμού ταχείας αποστείρωσης χειρουργικών εργαλείων και εξαρτημάτων Χειρουργείου, ανήκει στην κλάση 6515 «Ιατρικά και Χειρουργικά Όργανα, Εξοπλισμός και Υλικά» κατά NATO Acod-2/3.

3.2. CPV:33000000-0 (Ιατρικές Συσκευές)

4. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

4.1 Ορισμός Υλικού

Το προς προμήθεια υλικό θα πρέπει να είναι καινούριο, αμεταχείριστο, πλήρες και να συμφωνεί με τις βασικές απαιτήσεις της υπ' αριθμ. ΔΥ8δ/Γ.Π.Οικ 130648 που αφορά την Εναρμόνιση της Εθνικής Νομοθεσίας προς τις διατάξεις της Οδηγίας 93/42/ΕΟΚ περί ιατροτεχνολογικών προϊόντων.

4.2 Φυσικά Χαρακτηριστικά

4.2.1. Η λειτουργία του μηχανήματος να είναι πλήρως αυτόματη, ελεγχόμενη από ενσωματωμένο υπολογιστή

4.2.2. Να είναι Class S

4.2.3. Να είναι επιτραπέζιος, με διαστάσεις περίπου (ΜxΠxΥ) 65cm x 45cm x 25cm

4.2.4. Να διαθέτει αυτόματο σύστημα παραγωγής ατμού

4.2.5. Να αφαιρεί εξολοκλήρου τον αέρα από τον θάλαμο, με θετική πίεση.

4.2.6. Να διαθέτει οθόνη αφής και να παρέχει πληροφορίες όπως: ημερομηνία, ώρα, επιλογή προγράμματος (κύκλων αποστείρωσης), κατάσταση κύκλου αποστείρωσης, αριθμός κύκλων αποστείρωσης καθώς και τυχόν δυσλειτουργίες.

4.2.7. Να είναι κατάλληλος για αποστείρωση στερεών και πορωδών υλικών, ελαστικών/πλαστικών, κοίλων & κυρτών εργαλείων, θερμοευαίσθητων αλλά και άκαμπτων ενδοσκοπίων με ή χωρίς περιτύλιγμα.

4.2.8. Να διαθέτει τουλάχιστον πέντε (5) προγράμματα (κύκλους) πλήρους αποστείρωσης για μη περιτυλιγμένα / περιτυλιγμένα υλικά στους 134°C (3.5min έως 18min) και τουλάχιστον δύο (2) προγράμματα (κύκλους) πλήρους αποστείρωσης για πλαστικά/ελαστικά στους 121°C (15min έως 30min) ταχείας αποστείρωσης συνδυασμένης με ταχύ στέγνωμα. Ο συντομότερος κύκλος πλήρους αποστείρωσης να μην υπερβαίνει τα 10min.

4.2.9. Να διαθέτει ξεχωριστό πρόγραμμα για στέγνωμα των εργαλείων (ξηρού αέρα) διάρκειας 15min με δυνατότητα στο χρήστη να διακόψει το πρόγραμμα στεγνώματος όποτε το επιθυμεί.

4.2.10. Να διαθέτει ενσωματωμένο δοχείο τοποθέτησης αποσταγμένου νερού και εξωτερικό αποσπώμενο δοχείο αποχέτευσης με ειδική αντίσταση για την υγροποίηση του ατμού

4.2.11. Να διαθέτει σύστημα ελέγχου της ποιότητας του νερού το οποίο θα απαγορεύει την έναρξη του κύκλου σε περίπτωση που η αγωγιμότητά του υπερβαίνει τα επιτρεπτά όρια

4.2.12. Να διαθέτει μνήμη για το συνολικό αριθμό των αποστειρώσεων

4.2.13. Να διαθέτει μικροεπεξεργαστή ο οποίος να ελέγχει όλες τις λειτουργίες εξαλείφοντας τα περιθώρια λάθους

4.2.14. Προαιρετικά επιθυμητό είναι να διαθέτει θύρα USB για μεταφορά δεδομένων που έχουν αποθηκευτεί στον κλίβανο και τη μεταφορά τους σε Η/Υ

4.2.15. Προαιρετικά επιθυμητό είναι να διαθέτει θύρα RS232 για σειριακή μετάδοση δεδομένων ή/και χρήση εξωτερικού εκτυπωτή

4.2.16. Να διαθέτει σύστημα ασφαλείας από υπερθέρμανση

4.2.17. Στο σύστημα να περιλαμβάνεται ένας (1) τουλάχιστον αποσπώμενος θάλαμος, τύπου κλειστής κασέτας από ανοξείδωτο ασάλι, με ειδικές προστατευτικές υποδοχές από σιλικονούχο ελαστικό για αποστείρωση ενδοσκοπικών εργαλείων και μη συσκευασμένων υλικών διαμέτρων από 2.8mm έως 10mm. Οι διαστάσεις του αποσπώμενου θαλάμου να είναι περίπου (ΜxΠxΥ) 56,5cm x 19,5cm x 8cm και να διαθέτει ενσωματωμένη χειρολαβή για την ασφαλή μεταφορά του

4.2.18. Η κασέτα να μπορεί να χρησιμοποιεί έως δέκα (10) πλάκες για την ενίσχυση της διαδικασίας στεγνώματος των συσκευασμένων υλικών, ώστε να εξαλείφεται η ανάγκη χρήσης ξεχωριστού ραφιού

4.2.19. Να διαθέτει ενσωματωμένο δοχείο τοποθέτησης απιονισμένου νερού και εξωτερικό αποσπώμενο δοχείο αποχέτευσης με ειδική αντίσταση για την υγροποίηση του ατμού

4.2.20. Να διαθέτει φίλτρο αέρα και μικροβιολογικό φίλτρο

4.3. Παρελκόμενα

4.3.1 Δύο (2) κασσέτες εκ των οποίων η μια για ενδοσκοπικά εργαλεία καθώς και πέντε (5) τουλάχιστον πλάκες ενίσχυσης στεγνώματος ανά κασσέτα .

4.3.2 Να συνοδεύεται από ένα (1) στεγνωτικό υγρό κασέτας για την ενίσχυση της διαδικασίας στεγνώματος

4.4. Εγγύηση

Εγγύηση καλής λειτουργίας για δύο (2) έτη, με ημερομηνία έναρξης την ημερομηνία οριστικής παραλαβής του μηχανήματος από την αρμόδια επιτροπή παραλαβής του νοσοκομείου και επάρκεια ανταλλακτικών για δέκα (10) έτη. Στην εγγύηση να περιλαμβάνονται υποχρεωτικά και όλα τα συνοδευτικά μηχανήματα που θα προσφερθούν από τον προμηθευτή (πχ σύστημα αποιονισμού κ.λ.π).

5. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ

5.1 Συνοδευτικά Έγγραφα / Πιστοποιητικά

5.1.1. Ο κλιβανος να διαθέτει τα εξής πιστοποιητικά:93/42/EEC “Ιατροτεχνολογικά προϊόντα”, EN 13060 “Μικροί Κλιβανοί Αποστείρωσης”,EN 61010-1 “Ηλεκτρική Ασφάλεια”, EN 61010-2-040 “Απαιτήσεις ηλεκτρικής Ασφάλειας για κλιβάνους” και EN 60204-1 “Ηλεκτρική ασφάλεια μηχανημάτων” .

5.1.2. Η προμηθεύτρια εταιρεία να διαθέτει τις εξής πιστοποιήσεις κατά EN ISO 9001:2008 (Συστήματα Διαχείρισης Ποιότητας) ή νεώτερο, κατά ISO 13485:2012 (Ιατρικές Συσκευές) ή νεώτερο, ΚΥΑ 1348/20048 (Σύστημα Αρχών και Κατευθυντήριων Γραμμών για την Ορθή Πρακτική Διανομής Ιατροτεχνολογικών Προϊόντων), Ένταξη σε Συλλογικό Σύστημα Εναλλακτικής Διαχείρισης Αποβλήτων Ηλεκτρικού και Ηλεκτρονικού Εξοπλισμού.

5.1.3. Ο προμηθευτής υποχρεούται, με την παράδοση του κλιβάνου σε πλήρη λειτουργία, να παραδώσει επικύρωση φορτίου (validation) στον χώρο εγκατάστασης, σύμφωνα με το πρότυπο EN ISO 17665, η οποία θα περιλαμβάνεται στο κόστος του κλιβάνου. Η επικύρωση θα πρέπει να γίνει απαραίτητα (επί ποινή αποκλεισμού) από κατάλληλα εκπαιδευμένο προσωπικό πιστοποιημένης εταιρείας για να εκτελεί εργασίες validation (να κατατεθεί το σχετικό πιστοποιητικό για δυνατότητα επικύρωσης σύμφωνα με EN 17665). Να κατατεθεί οπωσδήποτε υπεύθυνη δήλωση προμηθευτή (ή άλλης εταιρείας που παρέχει υπηρεσίες επικύρωσης) με την οποία να δεσμεύεται για την εν λόγω επικύρωση με την παράδοση του μηχανήματος, καθώς και για την παράδοση των σχετικών πρωτοκόλλων επικύρωσης. Ο προμηθευτής θα προσκομίσει στον διαγωνισμό αποδεικτικά στοιχεία ότι έχει εμπειρία στην επικύρωση φορτίου ή αν θα συμβληθεί με άλλη εταιρεία ότι ο συμβαλλόμενος έχει τέτοια εμπειρία καθώς και υπεύθυνη δήλωση του συμβαλλόμενου ότι θα πραγματοποιήσει την εν λόγω επικύρωση.

5.1.4. Η προμηθεύτρια εταιρεία να προσκομίσει αποδεικτικά ότι είναι εγγεγραμμένη στον ΕΟΦ και έχει καταβάλλει το τελευταίο τέλος Ετοιμότητας.

5.1.5. Να κατατεθεί αναλυτικό φύλλο συμμόρφωσης προς τις ανωτέρω τεχνικές προδιαγραφές με αντίστοιχες παραπομπές στα επίσημα φυλλάδια του κατασκευαστικού οίκου (prospectus, product data, manual κλπ).

6. ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

6.1. Οι συμμετέχοντες στο διαγωνισμό υποχρεούνται να επισκεφτούν το χώρο εγκατάστασης (να κατατεθούν αποδεικτικά έγγραφα για τη επίσκεψη) και να υποβάλλουν στην προσφορά τους κάτοψη με τη διάταξη των μηχανημάτων στο χώρο του Νοσοκομείου που έχει προβλεφθεί).

6.2. Η μεταφορά, παράδοση και εγκατάσταση του υπό προμήθεια είδους να πραγματοποιηθεί με δαπάνη της εταιρίας, στην οποία θα κατοχυρωθεί το ανωτέρω υλικό, σε κατάσταση πλήρους λειτουργίας μέχρι τον χώρο εγκατάστασης.

6.3. Η προμηθεύτρια εταιρία είναι υποχρεωμένη να παρέχει πρόγραμμα εκπαίδευσης και επίδειξης λειτουργίας τόσο στους χρήστες όσο και στο τεχνικό προσωπικό συντήρησης του Νοσοκομείου.

6.4. Να παρέχει τεχνική υποστήριξη και service από κατάλληλα εκπαιδευμένο προσωπικό.

6.5. Τα service και operation manuals του κλιβάνου να είναι στην ελληνική γλώσσα.

7. ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

Ο φάκελος της τεχνικής προσφοράς θα περιλαμβάνει τα ακόλουθα:

7.1. Συμπληρωμένο αναλυτικό φυλλάδιο με τίτλο «Έντυπο Συμμόρφωσης προς την Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων» (υπόδειγμα όπως στην Προσθήκη III).

Διευκρινίζεται ότι η κατάθεση του Εντύπου Συμμόρφωσης δεν απαλλάσσει τους προμηθευτές από την υποχρέωση υποβολής των κατά περίπτωση δικαιολογητικών, που καθορίζονται με την παρούσα ΠΕΔ.

Προσφορά χωρίς έντυπο συμμόρφωσης θα απορρίπτεται.

7.2. Τα έγγραφα της παραγράφου 5.1.

7.3. Κατάλογο των κατατιθέμενων εγγράφων / δικαιολογητικών.

8. ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ

Σχολιασμός της παρούσας προδιαγραφής από κάθε ενδιαφερόμενο, για τη βελτίωσή της, μπορεί να γίνει μέσω της ηλεκτρονικής εφαρμογής διαχείρισης ΠΕΔ, στη διαδικτυακή τοποθεσία <https://prodiagrafes.army.gr>.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ Ι

ΕΝΤΥΠΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ

ΠΡΟΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

ΚΩΔΙΚΟΣ ΠΕΔ ⁽¹⁾:

ΕΚΔΟΣΗ ΠΕΔ ⁽²⁾:

ΤΡΟΠΟΠΟΙΗΣΗ ΠΕΔ ⁽³⁾:

ΠΑΡΑΓΡΑΦΟΣ ΠΕΔ ⁽⁴⁾	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΑΠΑΙΤΗΣΗΣ ⁽⁵⁾	ΑΠΑΝΤΗΣΕΙΣ – ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ ΠΡΟΣΦΕΡΟΝΤΟΣ ⁽⁶⁾

Ο ΠΡΟΣΦΕΡΩΝ ⁽⁷⁾

ΟΔΗΓΙΕΣ ΣΥΜΠΛΗΡΩΣΗΣ ΕΝΤΥΠΟΥ:

(1) Αναγράφεται ο κωδικός της προδιαγραφής, για την οποία δηλώνεται συμμόρφωση (Παράδειγμα: ΠΕΔ–Α–00134).

(2) Αναγράφεται η έκδοση της προδιαγραφής, για την οποία δηλώνεται συμμόρφωση (Παράδειγμα: 1^η).

(3) Αναγράφεται η τροποποίηση της προδιαγραφής, για την οποία δηλώνεται συμμόρφωση (Παράδειγμα: 1^η). Στην περίπτωση μη ύπαρξης τροποποίησης, η θέση αυτή του εντύπου παραμένει κενή.

(4) Αναγράφεται ο αριθμός παραγράφου ή υποπαραγράφου της προδιαγραφής, για την οποία δηλώνεται συμμόρφωση (Παράδειγμα: 4.6.1). Στον πίνακα του εντύπου αναγράφονται απαραίτητα όλες οι παράγραφοι και υποπαράγραφοι του κυρίως κειμένου και των προσθηκών. Εφόσον μία παράγραφος ή υποπαράγραφος έχει καταργηθεί από την αναγραφόμενη τροποποίηση, η συγκεκριμένη παράγραφος ή υποπαράγραφος της προδιαγραφής δεν περιλαμβάνεται στον πίνακα του εντύπου. Στον πίνακα περιλαμβάνονται και οι αριθμοί παραγράφων ή υποπαραγράφων, που προστέθηκαν με την αναγραφόμενη τροποποίηση.

(5) Αναγράφεται ο τίτλος της παραγράφου της προδιαγραφής, για την οποία δηλώνεται συμμόρφωση, που αντιστοιχεί στον αριθμό που συμπληρώθηκε στην ίδια γραμμή της πρώτης στήλης του πίνακα (Παράδειγμα: Φυσικό Περιβάλλον). Στην περίπτωση υποπαραγράφων, για τις οποίες δεν υπάρχει τίτλος, αναγράφεται είτε σύντομη περιγραφή του περιεχομένου της υποπαραγράφου (Παράδειγμα: Περιγραφή κατασκευαστικών στοιχείων ωτασπίδων) ή οι πρώτες τρεις έως πέντε λέξεις της υποπαραγράφου, ακολουθούμενες από αποσιωπητικά (Παράδειγμα: Κάθε ζεύγος ωτασπίδων αποτελείται από ...). Εφόσον ο τίτλος, το περιεχόμενο ή η σύνταξη μίας παραγράφου ή υποπαραγράφου έχει τροποποιηθεί από την αναγραφόμενη τροποποίηση, συμπληρώνεται ο τίτλος, το περιεχόμενο ή οι αρχικές λέξεις, που αναφέρονται στην τροποποίηση.

(6) Αναγράφεται παρατήρηση, ως προς την συμφωνία ή την υπερκάλυψη της σχετικής απαίτησης, της παραγράφου ή υποπαραγράφου της προδιαγραφής, που αντιστοιχεί στον αριθμό που συμπληρώθηκε στην ίδια γραμμή της πρώτης στήλης του πίνακα (Παράδειγμα: Συμφωνώ). Στην περίπτωση υπερκάλυψης, αυτή αιτιολογείται και, κατά περίπτωση, επισυνάπτονται σχετικά έγγραφα, που επιβεβαιώνουν την αιτιολόγηση. Γίνεται επίσης αναγραφή (ή επισύναψη), ζητούμενων στην προδιαγραφή, στοιχείων ή διευκρινίσεων. Για

τις παραγράφους ή υποπαραγράφους, που δεν αφορούν την συγκεκριμένη προμήθεια, αναφέρεται στην τρίτη στήλη του πίνακα η παρατήρηση, «Μη σχετική», ή άλλη παρόμοια. Οι παρατηρήσεις αφορούν στην προδιαγραφή, για την οποία δηλώνεται συμμόρφωση, όπως τροποποιήθηκε από την αναφερόμενη τροποποίηση.

(7) Χώρος για τα στοιχεία καθώς και, εφόσον απαιτείται από την διαδικασία προσφορών, την υπογραφή και την σφραγίδα του προσφέροντος.

ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ	
ΣΥΝΤΑΞΗ	
ΕΛΕΓΧΟΣ	
ΘΕΩΡΗΣΗ	
ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ	